



Nazwa: FANMACH B 46

Kategoria: Obróbka metali: Obróbkowe

Charakterystyka:

Olej obróbkowy Fanmach B 46 składa się z półsyntetycznej bazy olejowej oraz kombinacji dodatków smarowościowych i antykorozyjnych. Produkt wytrzymuje duże obciążenia, zabezpieczając równocześnie przed rdzewieniem. Olej nie zawiera chloru, dlatego minimalizuje możliwość negatywnego wpływu na środowisko naturalne.

Specyfikacja:

-

Zastosowanie:

Fanmach B 46 to nieemulgujący olej przeznaczony do ogólnej obróbki metali skrawaniem takich materiałów jak stal, aluminium i miedź. Produkt może być stosowany jako ciecz obiegowa i olej do układów hydraulicznych.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Gęstość w temperaturze 15 st. C	0,880	g/cm ³	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st. C	46	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104
Temperatura zapłonu	230	st. C	PN EN ISO 2592

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy