



Nazwa: FANSTAMP 9550

Kategoria: Obróbka metali: Obróbkowe

Charakterystyka:

FANSTAMP 9550 to syntetyczny, wysoce wydajny, przeźroczysty koncentrat płynu do obróbki plastycznej. Formuła produktu to specjalnie zaprojektowany, mieszający się z wodą płyn, dedykowany do ciężkich operacji wymagających ponadprzeciętnej smarności. FANSTAMP 9550 zawiera unikalną formułę baz polimerowych zapewniającą uzyskanie doskonałych parametrów powierzchni przy dwukrotnie mniejszym zużyciu produktu.

Specyfikacja:

Doskonałe własności smarne, wydłużające żywotność narzędzi i zapewniające uzyskanie wymaganych parametrów powierzchni przy niskim stężeniu. Nie wpływa na procesy następne, dzięki czemu możliwe jest natychmiastowe użycie detalu do dalszej obróbki w procesie. Nie zawiera dodatków smarnościowych takich jak siarka, cynk, fosfor, dlatego nie plami obrabianych powierzchni i łatwo zmywa po procesie, pozostawiając detal idealnie czystym. Produkt przyjazny dla operatorów - nie zawiera kwasu borowego i donorów formaldehydu. Bardzo dobra odporność antybakteryjna.

Zastosowanie:

FANSTAMP 9550 nadaje się do szerokiego zakresu obróbek plastycznych, gdzie wymagana jest ponadprzeciętna smarność i zwilżalność przy kształtowaniu detalu, chroniąc go przed miejscowymi zerwaniami, zadarciami i innymi uszkodzeniami.

FANSTAMP 9550 jest przeznaczony do szerokiego zakresu obróbek plastycznych, wliczając wykrawanie, dziurkowanie, gięcie, głębokie wytlaczanie, kucie, wiercenie głębokie, wygniatanie głębokie dla stali, stopów aluminium, stali ocynkowej. Nie plami miedzi i jej stopów. Może zastąpić olej nieemulgujący.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Wygląd	Przeźroczysty płyn	-	Wizualnie
Gęstość w 15 st. C	1,050	kg/m ³	-
pH 5%	8,8	-	DIN 51369
pH koncentratu	9,0	-	-
Współczynnik refraktometru	1,8	%/st. Brix	-
Ochrona antykorozyjna	4,0	%	DIN 51360-2

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Chronić przed mrozem. Przechowywać w temperaturze od 5 st. C do - 35 st. C.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu.