



Nazwa: FANLUB N

Kategoria: Obróbka metali: Emulsje wodorozcieńczalne

Charakterystyka:

FANLUB N to nowoczesna formuła dla lepszej ochrony narzędzi oraz dla jeszcze lepszego wykańczania detalu. FANLUB N jest biostabilnym, bezchlorowym, nie zawierającym kwasu borowego, najwyższej jakości płynem do obróbki skrawaniem większości metali. Dedykowany jest do ciężkich i średnio-ciężkich operacji wymagających ponadprzeciętnej smarności. Kompozycja produktu zawiera unikalną formułę olejów mineralnych i dodatków zapewniających długi czas pracy emulsji oraz doskonałą czystość narzędzi, maszyn i urządzeń. Produkt zaprojektowano z myślą o obrabianiu żeliw kuźniczych i odlewniczych stopów aluminium. Produkt idealnie sprawdza się również przy obróbce stali zwykłych i chromoniklów.

Doskonałe własności smarne wydłużające żywotność narzędzia i zapewniające uzyskanie wymaganych parametrów powierzchni. Bardzo dobra odporność antybakteryjna. Bardzo dobre właściwości antykorozyjne. Nie plami obrabianych powierzchni. Zapewnia niski poziom mgły olejowej. Produkt przyjazny dla operatorów.

Specyfikacja:

Zgodny z TRGS 611

Zastosowanie:

FANLUB N jest koncentratem półsyntetycznego chłodziwa przeznaczonym do szerokiego zakresu obróbek wliczając ciecie, wiercenie, rozwieranie, frezowanie, gwintowanie, walcowanie, toczenie i szlifowanie. Jest przeznaczony do obróbki szerokiego rodzaju materiałów jak aluminium i jego stopu oraz stale i stopy chromoniklowe. FANLUB N jest nowoczesnym płynem do obróbki metali dedykowanym do zakładów które preferują jeden typ płynu dającym szerokie spektrum możliwości obrabianych metali.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
pH koncentratu	9,8	-	-
Ochrona antykorozyjna	4,0	%	DIN 51360-2
Wygląd	Lekko mgielny, płynny	-	Wizualnie
Współczynnik refraktometru	1,9	%/st. Brix	-
Gęstość w 15 st. C	1,022	kg/m ³	-
pH 5%	9,4	-	DIN 51369

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Chronić przed mrozem. Przechowywać w temperaturze od 5 st. C do - 35 st. C.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu.