



Nazwa: FANPLAST 10-112

Kategoria: Przemysł: Inne

Charakterystyka:

Produkt wytwarzany w oparciu o wysokorafinowany olej bazowy i szereg dodatków funkcyjnych odpowiedzialnych za wysokie właściwości smarne i antykorozyjne w czasie procesów obróbki. Olej zawiera dodatki ułatwiające późniejsze usunięcie go z gotowych elementów.

Specyfikacja:

Zastosowanie:

Olej do wymagającej obróbki plastycznej do operacji przy użyciu stali i stali nierdzewnej. Produkt może służyć do wymagających procesów ciągnięcia oraz tłoczenia stali oraz stali nierdzewnej. Nadaje się również doskonale do użytku jako olej do gwintowania stali nierdzewnej.

Dane techniczne:

| Parametry fizykochemiczne | Wartość | Jednostka | Metoda badań |
|---|---------|--------------------|----------------|
| Gęstość w temperaturze 15 st.C | 0,905 | g/cm ³ | PN-EN ISO 3675 |
| Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st.C | 220 | mm ² /s | PN-EN-ISO 3104 |
| Temperatura zapłonu | 210 | st. C | PN EN ISO 2592 |

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy postępować zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.